

氟橡胶混炼胶 SFA-900

产品描述:

成分:低门尼二元氟橡胶混炼胶

特征: 极高硬度

典型用途:极高硬度制品

加工工艺:模压、注压成型.

硫化系统: 特殊硫化剂

性能	典型值
比重	1.90-2.15
颜色	任选
溶解度	低分子酮和酯

典型硫变性能

Monsanto Moving Die Rheometer (MDR2000®)

100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes, 177 °C

ML, 最小扭矩	dNm	2.50
ts2,		1' 10"
t' 90,		2' 35"
MH, 最大扭矩	dNm	31.20

典型物理性能

一段硫化 170°C 下 10 分钟

二段硫化 230°C 下 24 小时

拉伸强度 (ASTM D412)	Mpa	17.5
断裂伸长率 (ASTM D412)	%	120
硬度 (ASTM D2240)	Shore A	91

永久压缩变形, [ASTM D395 Method B (Disc)]

老化 70 小时 @ 200°C	%	26
------------------	---	----

低温性(ASTM D1329)

TR-10	°C	-16
-------	----	-----

耐热性能 250°C 下老化 72 小时 (ASTM D573)

硬度变化, Shore A (ASTM D2240)		+10
拉伸强度变化率 (ASTM D412)	%	-22
断裂伸长率变化率 (ASTM D412)	%	-10