

SFGF 系列过氧化物硫化的氟橡胶

SFGF 系列氟胶为超孚优品品牌线下的高含氟（70%）过氧化物硫化氟橡胶，由六氟丙烯单体，偏氟乙烯单体，四氟乙烯单体与硫化点单体共聚而成，具有优异的物理化学性能，且加工性能卓越。

产品特性

特性		典型数据			
		SFGF20	SFGF30	SFGF40	SFGF50
生胶	外观	白色片状			
	g/cm ³ , 比重	1.89	1.90	1.90	1.91
	(ML1+10@121°C) 门尼粘度	15	25	35	45
硫化	MPa 拉伸强度	18	18.5	19	19
	% 扯断伸长率	240	230	250	260
	硬度 (Shore A)	76	77	77	78
	压变, % (ASTM, 方法 B, 压变比率 25%, 200°C ×70h)	28	35	38	40
	% 耐甲醇 (23°C ×70h) 质量变化率, %	3.0	3.0	2.5	2.0

注：评估配方采用过氧化物硫化体系（双 2.5 / TAIC）。
以上信息为本产品的典型性数据，不用为产品规格标准使用。

主要性能介绍

SFGF 系列无毒，无味，不燃，自熄。具有良好的贮存稳定性。过氧化物硫化体系 SFGF 系列提供快速硫化速率和优异的物理性能。本系列硫化胶拥有优异的耐热，耐酸，耐甲醇，耐水性能。在苛刻的汽车内部工作环境中，相对于用双酚硫化的其他聚合物，过氧化物交联 SFGF 拥有更广泛的应用和耐受性。相对于其它橡胶，SFGF 系列还具有更好异种材质间的粘附性能。与此同时，较好的加工工艺性也是 SFGF 系列的另一特质。

产品应用

在化学工业中用于管道，换热器垫片，泵配件，O 型圈和燃料电池密封的动态连接部件；在钢铁行业中取代溶剂清洁辊筒；在半导体工业中用于真空管道密封圈，垫片等；汽车行业，耐酸耐汽油，MTBE 汽油与 50 ~ 100% 甲醇汽油。SFGF 系列是用于制造越来越多的阀杆密封来抵抗曲轴箱新一代油的腐蚀，并保护连续加热和高速运转的发动机，避免过多的燃油消耗，并且防止催化器中的有毒磷累积。过氧化物交联 SFGF 还可应用于汽车发动机中需耐水，蒸汽和热水的冷却密封件；SFGF 系列也可以满足油田极端恶劣的工作环境，诸如，70~100MPa 高压，180 ~ 230°C 或者甚至更高的温度，雾中含有 H₂S，CH₄ 甚至氨水蒸汽等，SFGF 的应用可以提高油田设备的可靠性和工作寿命，减少停机时间和维护成本。

包装与储存

装在塑料袋中，每袋净重 5kg，五袋包装于纸板箱中，每箱净重 25kg。

非危险化学品，避免暴晒和潮湿环境。

应贮存于阴凉、干燥的环境中，保质期两年。超出储存年限时，使用前务必重新检测。

氟橡胶 F26 系列

Superfluoron SF26 氟胶二元系列是超孚优品在传统氟共聚物的基础上加以改良的优质产品，具有更优良的质量稳定性，良好的物理性能和优异的加工性能。

SF26 系列	特性
生胶 (不含硫化剂)	
成分	偏氟乙烯和六氟丙烯的二元共聚物
比重	1.80 ~ 1.84
门尼粘度 ML1+10@121°C	20 ~ 180
氟含量	约 .66%
含水率	<0.5%

注：我们的产品如何命名？

"SF" 是 Superfluoron™ 氟橡胶的缩写；牌号的头两个数字 "26" 表示其分子结构，其中 "2" 代表偏氟乙烯，"6" 代表六氟丙烯；后三位数字是橡胶门尼粘度的典型值。

牌号	门尼粘度	牌号	门尼粘度
SF2620	20±2	SF2670	70±3
SF2630	30±2	SF2680	80±3
SF2640	40±2	SF2690	90±3
SF2650	50±2	SF26100	100±3
SF2660	60±3		

1. 分子式：

$-\{(\text{CH}_2\text{CF}_2)_{0.8}-[\text{CF}(\text{CF}_3)\text{CF}_2]_{0.2}\}_n-$

2. Superfluoron™ 二元生胶系列优点：

- (1) 改进的硫变稳定性与更小的门尼粘度波动范围，使橡胶品质更稳定；
- (2) 更佳的物理机械性能（较同类产品增加 5-10%）；
- (3) 更小的剪切敏感性和优异的热脱模撕裂性能；
- (4) 优良的不粘辊性能及加工性能；

3. 通用特能

- * 良好的耐热性，耐液性和耐油性；
- * 优良的物理机械性能，优良的电绝缘性能和抗辐射性能；
- * 可长期在 250°C 下工作，短时间内能经受 300°C 高温；
- * 耐低温性能良好，玻璃转化温度为 -17°C，脆化温度 -40°C ~ -55°C；
- * 溶于低分子量的酮类、酯类、某些醚类、无水胺及活性胺。

4. 应用：

本品可广泛运用于航空、汽车、石油、化工等行业，主要制作成密封件使用，尤其是对耐热和耐油性能有较高要求时。通常做成 O 型圈、V 型圈，垫圈，皮碗，骨架油封等。可用于水性和油性体系的静态和动态密封。

5. 安全及毒性：

操作注意事项主要有：(1) 在通风良好的环境下贮存和使用，(2) 请勿在被本品污染的环境中吸烟，(3) 避免眼睛受到本品感染，(4) 操作完毕，请用肥皂水清洗干净。

6. 包装：

橡胶成片状，封装于塑料薄膜袋中，然后再装入硬质纸箱中，每箱 25 公斤。

7. 储存：

置于阴凉干燥处。保持包装密封，以防止潮气和灰尘污染。

8. 运输：

运输中防潮、防热、避免曝晒。按非危险品运输，航空运输按普通化学品办理。

氟橡胶 SF246 系列

Superfluoron 三元氟橡胶 SF246 系列是传统氟共聚物的改进版，通过分子结构的设计，专用聚合设备的制造以及先进的橡胶后处理流水线的优化提升使产品的稳定性能大幅提升，加工工艺和流变性能得以改善，并拥有更强的模具流动性。

SF246 系列	特性		
生胶（不含硫化剂）			
成分	偏氟乙烯、六氟丙烯和四氟乙烯的三元共聚物		
比重	1.85 ~ 1.86		
门尼粘度 ML1+10@121℃	SF24630	SF24640	SF24660
	30±2	40±2	60±2
氟含量	68.0%~68.8%		
含水率	<0.5%		
热分解温度 °C	320~340		

注：我们的产品如何命名？

"SF" 是 Superfluoron™ 氟橡胶的缩写；牌号的头三个数字 "246" 表示其分子结构，其中 "2" 代表偏氟乙烯，"4" 代表四氟乙烯，"6" 代表六氟丙烯；后面的数字是橡胶门尼粘度的典型值。

1. 分子式：

$-\{-(CF_2-CH_2)_{65}-(CF_2-CF_2)_{20}-(CF_2-CF(CF_3))_{15}-\}_n-$

2. 产品性能：

- * 产品门尼粘度和流变性能高度稳定；
- * 耐高温性能优良：可在 275°C 下长期工作，短时间内能经受 320°C 的高温；
- * 耐化学介质性能卓越：在有机液体（油类、燃油、溶剂、液压油等）、无机酸、高浓度双氧水及其他氧化剂中保持稳定；
- * 物理机械性能优异，电绝缘性能和抗辐射性能良好；
- * 溶于低分子量的酮、酯、某些醚、 NH_3 、 NH_4^+ 和 HF；
- * 耐低温性能普通。

3. 产品应用：

本品可广泛运用于航空、汽车、石油、化工等行业，主要用于密封部件，尤其是对耐热、耐腐蚀和耐油性能有较高要求时。通常加工成 O 型圈、V 型圈，垫圈，皮碗，骨架油封等使用。此外，还可用于耐热抗腐蚀的织物涂层。

4. 包装：

橡胶成片状，封装于塑料薄膜袋中，一袋 5 公斤，五袋装入硬质纸箱中，每箱 25 公斤。

5. 储存：

置于阴凉干燥处。保持包装密封，以防止潮气和灰尘污染。

6. 运输：

运输中防潮、防热、避免曝晒。按非危险品运输，航空运输按普通化学品办理。

SFLT 耐低温过氧硫化氟胶系列

产品描述

SFLT2 系列氟橡胶氟含量 66%，双酚硫化，耐低温氟橡胶。全氟丙烯（HFP），偏氟乙烯（VDF）与 PMVE 的二元共聚物。

SFLT23 系列氟橡胶氟含量为 66%，过氧化物硫化，耐低温氟橡胶。是将 SFLT2 与 SFLT3 相结合的规格型号，耐低温性能介于二者之间。

SFLT3 系列氟橡胶氟含量 66%，过氧化物硫化，耐低温氟橡胶。是偏氟乙烯（VDF）、四氟乙烯（TFE），PMVE 和硫化点单体（csm）共聚而成的弹性体。

技术指标

项目		指标				
		SFLT220	SFLT240	SFLT2340	SFLT330	SFLT350
生胶	密度，g/cm ³	1.80	1.80	1.80	1.79	1.79
	粘度（ML1+10@121℃），MU	18±2	40±2	40±2	25±2	50±2
	拉伸强度，MPa	14	15	15	15	16
硫化胶	扯断伸长率，%	200	220	240	300	320
	硬度（邵氏 A 型），度	75	75	76	79	80
	压缩永久变形，% （ASTM，B 型，压缩率 25%， 200℃×70h）	20	20	30	45	46
	TR10，℃	-21	-21	-26	-30	-30

注明：以上数据为典型数据（不做规格指标）。

“SF” 是 Superfluoron 的缩写，LT 代表低温，最后的两个数字代表门尼粘度范围。

主要性能介绍

SFLT 产品均除具有一般氟橡胶的优异性能，比如耐高温、耐油、耐液性外，还具备更优越的耐低温性能。

主要用途

SFLT2 系列可适用于一般性需求的耐低温产品，SFLT23 和 SFLT3 系列耐低温胶料建议用于具有更广泛使用温度范围要求的静态和动态密封的 O 型圈、唇形密封件、模制品、膜片、挤出制品。

包装及储存

本产品包装在聚乙烯袋中，每袋净含量 5kg，放入硬纸箱中，每箱净含量 25kg。

本产品按非危险品运输，避免日晒雨淋。

本产品应贮存在阴凉、干燥的环境中，本产品自生产之日起贮存期为二年，超过贮存期可复验，若符合要求，仍可使用。

氟橡胶 SFC25P

产品描述:

成分	低门尼二元氟橡胶预混胶 (含硫化剂)
特征	良好的流动性和脱模性
典型用途	O 型圈, 垫片, 复杂几何形状
加工工艺	传递, 注射, 挤出
硫化系统	双酚 AF

性能

典型值

含氟量, %	66
比重	1.81
颜色	白色
溶解度	低分子酮和酯
门尼粘度 ML 1+10@121°C	25

SFC25P 测试标准配方

测试胶

氟橡胶		100
碳黑 (N990)	phr	30
氧化镁	Phr	3
氢氧化钙	phr	6
硫化条件	一段硫化	170°C下 10 分钟
	二段硫化	230°C下 24 小时

典型流变性能

Monsanto Moving Die Rheometer (MDR2000®)

100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes, 177°C

ML, 最小扭矩	dNm	1.45
ts2,		50"
t' 90,		1' 36"
MH, 最大扭矩	dNm	14.70

Typcial Physical Properties 典型物理性能

一段硫化 170°C下 10 分钟

二段硫化 230°C下 24 小时

拉伸强度 (ASTM D412)	Mpa	13
断裂伸长率 (ASTM D412)	%	260
硬度 (ASTM D2240)	Shore A	74

永久压缩变形, [ASTM D395 Method B (Disc)]

老化 70 小时 @ 200°C	%	21
------------------	---	----

超孚优品管理体系

CCC 国家强制性产品认证系统
ISO/TS16949
14001 环境管理体系
二维码全程可追溯管理系统

由我们提供的技术信息, 检测数据和相关建议均基于超孚优品确信可靠的信息和测试, 去帮助那些有可靠知识, 技术能力和测试条件的人们去分析, 加工和使用我们的橡胶及加工助剂。在这些信息中, 我们没有明示、暗示、担保或承担对任何因使用本信息而产生的任何相关责任。

相关申明

基于用户的使用和加工条件均在超孚优品的控制范围之外且各有不同, 因此用户自身应根据各自具体要求在使用相关产品前作出相应的评估和决定。

具体安全需知请参阅由超孚优品提供的 MSDS 文件。

更多信息, 欢迎访问我们的官网
<http://www.superfluoron.com>

氟橡胶 SFC361P

产品描述

成分	中低门尼二元氟橡胶预混胶 (含硫化剂)
特征	高抗撕和金属粘接性能
典型用途	油封、曲轴密封, 阀门轴封
加工工艺	注射成型, 递模, 模压成型
硫化系统	双酚 AF

性能

典型值

含氟量, %	66
比重	1.81
颜色	白色
溶解度	低分子酮和酯
门尼粘度 ML 1+10@121°C	30

SFC361P 测试标准配方

测试胶

氟橡胶		100
碳黑 (N990)	phr	30
氧化镁	Phr	3
氢氧化钙	phr	6
硫化条件	一段硫化	170°C下 10 分钟
	二段硫化	230°C下 24 小时

典型流变性能

Monsanto Moving Die Rheometer (MDR2000®)

100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes, 177°C

ML, 最小扭矩	dNm	1.52
ts2,		1'10"
t' 90,		2'35"
MH, 最大扭矩	dNm	16.10

Typical Physical Properties 典型物理性能

一段硫化 170°C下 10 分钟

二段硫化 230°C下 24 小时

拉伸强度 (ASTM D412)	Mpa	14.5
断裂伸长率 (ASTM D412)	%	240
硬度 (ASTM D2240)	Shore A	75

永久压缩变形, [ASTM D395 Method B (Disc)]

老化 70 小时 @ 200°C	%	20
------------------	---	----

超孚优品管理体系

CCC 国家强制性产品认证系统
ISO/TS16949
14001 环境管理体系
二维码全程可追溯管理系统

由我们提供的技术信息, 检测数据和相关建议均基于超孚优品确信可靠的信息和测试, 去帮助那些有可靠知识, 技术能力和测试条件的人们去分析, 加工和使用我们的橡胶及加工助剂。在这些信息中, 我们没有明示、暗示、担保或承担对任何因使用本信息而产生的任何相关连带责任。

相关申明

基于用户的使用和加工条件均在超孚优品的控制范围之外且各有不同, 因此用户自身应根据各自具体要求在使用相关产品前作出相应的评估和决定。

具体安全需知请参阅由超孚优品提供的 MSDS 文件。

更多信息, 欢迎访问我们的官网
<http://www.superfluoron.com>

氟橡胶 SFC401P

产品描述

成分	中等门尼二元氟橡胶预混胶 (含硫化剂)
特征	良好流变性能和低永久压缩变形
典型用途	O 型圈, 垫片
加工工艺	模压成型
硫化系统	双酚 AF

性能

典型值

含氟量, %	66
比重	1.81
颜色	白色
溶解度	低分子酮和酯
门尼粘度 ML 1+10@121°C	40

SFC401P 试标准配方

测试胶

氟橡胶		100
碳黑 (N990)	phr	30
氧化镁	Phr	3
氢氧化钙	phr	6
硫化条件	一段硫化	170°C下 10 分钟
	二段硫化	230°C下 24 小时

典型流变性能

Monsanto Moving Die Rheometer (MDR2000®)

100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes, 177°C

ML, 最小扭矩	dNm	1.58
ts2,		1'10"
t' 90,		2'25"
MH, 最大扭矩	dNm	23.50

Typical Physical Properties 典型物理性能

一段硫化 170°C下 10 分钟

二段硫化 230°C下 24 小时

拉伸强度 (ASTM D412)	Mpa	15
断裂伸长率 (ASTM D412)	%	200
硬度 (ASTM D2240)	Shore A	77

永久压缩变形, [ASTM D395 Method B (Disc)]

老化 70 小时 @ 200°C	%	15
------------------	---	----

超孚优品管理体系

CCC 国家强制性产品认证系统
ISO/TS16949
14001 环境管理体系
二维码全程可追溯管理系统

由我们提供的技术信息, 检测数据和相关建议均基于超孚优品确信可靠的信息和测试, 去帮助那些有可靠知识, 技术能力和测试条件的人们去分析, 加工和使用我们的橡胶及加工助剂。在这些信息中, 我们没有明示、暗示、担保或承担对任何因使用本信息而产生的任何相关连带责任。

相关申明

基于用户的使用和加工条件均在超孚优品的控制范围之外且各有不同, 因此用户自身应根据各自具体要求在使用相关产品前作出相应的评估和决定。

具体安全需知请参阅由超孚优品提供的 MSDS 文件。

更多信息, 欢迎访问我们的官网
<http://www.superfluoron.com>

氟橡胶 SFC461P

产品描述

成分	中低门尼二元氟橡胶预混胶 (含硫化剂)
特征	高抗撕和金属粘接性能
典型用途	油封, 阀门轴封
加工工艺	模压成型
硫化系统	双酚 AF

性能

典型值

含氟量, %	66
比重	1.81
颜色	白色
溶解度	低分子酮和酯
门尼粘度 ML 1+10@121°C	42

SFC461P 测试标准配方

测试胶

氟橡胶		100
碳黑 (N990)	phr	30
氧化镁	Phr	3
氢氧化钙	phr	6
硫化条件	一段硫化	170°C下 10 分钟
	二段硫化	230°C下 24 小时

典型流变性能

Monsanto Moving Die Rheometer (MDR2000®)

100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes, 177°C

ML, 最小扭矩	dNm	1.92
ts2,		1'10"
t' 90,		2'35"
MH, 最大扭矩	dNm	18.10

Typical Physical Properties 典型物理性能

一段硫化 170°C下 10 分钟

二段硫化 230°C下 24 小时

拉伸强度 (ASTM D412)	Mpa	15.5
断裂伸长率 (ASTM D412)	%	260
硬度 (ASTM D2240)	Shore A	75

永久压缩变形, [ASTM D395 Method B (Disc)]

老化 70 小时 @ 200°C	%	20
------------------	---	----

超孚优品管理体系

CCC 国家强制性产品认证系统
ISO/TS16949
14001 环境管理体系
二维码全程可追溯管理系统

由我们提供的技术信息, 检测数据和相关建议均基于超孚优品确信可靠的信息和测试, 去帮助那些有可靠知识, 技术能力和测试条件的人们去分析, 加工和使用我们的橡胶及加工助剂。在这些信息中, 我们没有明示、暗示、担保或承担对任何因使用本信息而产生的任何相关责任。

相关申明

基于用户的使用和加工条件均在超孚优品的控制范围之外且各有不同, 因此用户自身应根据各自具体要求在使用相关产品前作出相应的评估和决定。

具体安全需知请参阅由超孚优品提供的 MSDS 文件。

更多信息, 欢迎访问我们的官网
<http://www.superfluoron.com>

氟橡胶 SFC601P

产品描述:

成分	中高门尼二元氟橡胶预混胶 (含硫化剂)
特征	优良机械性能和低永久压缩变形
典型用途	O 型圈, 垫片
加工工艺	模压成型
硫化系统	双酚 AF

性能

典型值

含氟量, %	66
比重	1.81
颜色	白色
溶解度	低分子酮和酯
门尼粘度 ML 1+10@121°C	60

Test Standrad Recipe of SFC601P

测试胶

氟橡胶		100
碳黑 (N990)	phr	30
氧化镁	Phr	3
氢氧化钙	phr	6

硫化条件	一段硫化	170°C下 10 分钟
	二段硫化	230°C下 24 小时

典型流变性能

Monsanto Moving Die Rheometer (MDR2000®)

100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes, 177°C

ML, 最小扭矩	dNm	2.46
ts2,		1'10"
t' 90,		2'15"
MH, 最大扭矩	dNm	25.30

典型物理性能

一段硫化 170°C下 10 分钟

二段硫化 230°C下 24 小时

拉伸强度 (ASTM D412)	Mpa	15.5
断裂伸长率 (ASTM D412)	%	190
硬度 (ASTM D2240)	Shore A	78

永久压缩变形, [ASTM D395 Method B (Disc)]

老化 70 小时 @ 200°C	%	13
------------------	---	----

超孚优品管理体系

CCC 国家强制性产品认证系统
ISO/TS16949
14001 环境管理体系
二维码全程可追溯管理系统

由我们提供的技术信息, 检测数据和相关建议均基于超孚优品确信可靠的信息和测试, 去帮助那些有可靠知识, 技术能力和测试条件的人们去分析, 加工和使用我们的橡胶及加工助剂。在这些信息中, 我们没有明示、暗示、担保或承担对任何因使用本信息而产生的任何相关责任。

相关申明

基于用户的使用和加工条件均在超孚优品的控制范围之外且各有不同, 因此用户自身应根据各自具体要求在使用相关产品前作出相应的评估和决定。

具体安全需知请参阅由超孚优品提供的 MSDS 文件。

更多信息, 欢迎访问我们的官网
<http://www.superfluoron.com>

氟橡胶 SFT30EP

产品描述:

成分	低门尼三元氟橡胶预混胶 (含硫化剂)
特征	优良流动性, 脱模性, 比普通二元氟橡胶拥有更佳的耐液性
典型用途	成型胶条和胶管
加工工艺	挤出成型
硫化系统	双酚 AF

性能	典型值
含氟量, %	68
比重	1.86
颜色	白色
溶解度	低分子酮和酯
门尼粘度 ML 1+10@121°C	32

SFT30EP 测试标准配方

测试胶		
氟橡胶		100
碳黑 (N990)	phr	30
氧化镁	Phr	3
氢氧化钙	phr	6
硫化条件	一段硫化	170°C下 10 分钟
	二段硫化	230°C下 24 小时

典型流变性能

Monsanto Moving Die Rheometer (MDR2000®)

100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes, 177°C

ML, 最小扭矩	dNm	1.70
ts2,		1'30"
t' 90,		3'10"
MH, 最大扭矩	dNm	19.00

Typical Physical Properties 典型物理性能

一段硫化 170°C下 10 分钟

二段硫化 230°C下 24 小时

拉伸强度 (ASTM D412)	Mpa	13
断裂伸长率 (ASTM D412)	%	270
硬度 (ASTM D2240)	Shore A	75

永久压缩变形, [ASTM D395 Method B (Disc)]

老化 70 小时 @ 200°C	%	28
------------------	---	----

超孚优品管理体系

CCC 国家强制性产品认证系统
ISO/TS16949
14001 环境管理体系
二维码全程可追溯管理系统

由我们提供的技术信息, 检测数据和相关建议均基于超孚优品确信可靠的信息和测试, 去帮助那些有可靠知识, 技术能力和测试条件的人们去分析, 加工和使用我们的橡胶及加工助剂。在这些信息中, 我们没有明示、暗示、担保或承担对任何因使用本信息而产生的任何相关责任。

相关申明

基于用户的使用和加工条件均在超孚优品的控制范围之外且各有不同, 因此用户自身应根据各自具体要求在使用相关产品前作出相应的评估和决定。

具体安全需知请参阅由超孚优品提供的 MSDS 文件。

更多信息, 欢迎访问我们的官网
<http://www.superfluoron.com>

氟橡胶 SFT40CP

产品描述

成分	高门尼三元氟橡胶预混胶 (含硫化剂)
特征	良好热抗撕性能和金属粘接性能, 比普通二元氟橡胶拥有更佳的耐液性能.
典型用途	O 型圈, 垫片
加工工艺	模压成型
硫化系统	双酚 AF

性能

典型值

含氟量, %	68
比重	1.86
颜色	白色
溶解度	低分子酮和酯
门尼粘度 ML 1+10@121°C	40

SFT40CP 测试标准配方

测试胶

氟橡胶		100
碳黑 (N990)	phr	30
氧化镁	Phr	3
氢氧化钙	phr	6
硫化条件	一段硫化	170°C下 10 分钟
	二段硫化	230°C下 24 小时

典型流变性能

Monsanto Moving Die Rheometer (MDR2000®)

100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes, 177°C

ML, 最小扭矩	dNm	2.10
ts2,	sec	1'20"
t' 90,	sec	2'40"
MH, 最大扭矩	dNm	23.50

Typical Physical Properties 典型物理性能

一段硫化 170°C下 10 分钟

二段硫化 230°C下 24 小时

拉伸强度 (ASTM D412)	Mpa	13
断裂伸长率 (ASTM D412)	%	230
硬度 (ASTM D2240)	Shore A	79

永久压缩变形, [ASTM D395 Method B (Disc)]

老化 70 小时 @ 200°C	%	24
------------------	---	----

超孚优品管理体系

CCC 国家强制性产品认证系统
ISO/TS16949
14001 环境管理体系
二维码全程可追溯管理系统

由我们提供的技术信息, 检测数据和相关建议均基于超孚优品确信可靠的信息和测试, 去帮助那些有可靠知识, 技术能力和测试条件的人们去分析, 加工和使用我们的橡胶及加工助剂。在这些信息中, 我们没有明示、暗示、担保或承担对任何因使用本信息而产生的任何相关责任。

相关申明

基于用户的使用和加工条件均在超孚优品的控制范围之外且各有不同, 因此用户自身应根据各自具体要求在使用相关产品前作出相应的评估和决定。

具体安全需知请参阅由超孚优品提供的 MSDS 文件。

更多信息, 欢迎访问我们的官网
<http://www.superfluoron.com>

氟橡胶 SFT40EP

产品描述:

成分	中等门尼三元氟橡胶预混胶 (含硫化剂)
特征	良好的撕裂性和金属粘结性能, 比普通二元氟橡胶更佳的耐液性能
典型用途	油封和复杂形状制件
加工工艺	挤出成型, 模压成型
硫化系统	双酚 AF

性能 典型值

含氟量, %	68
比重	1.86
颜色	白色
溶解度	低分子酮和酯
门尼粘度 ML 1+10@121°C	40

SFC25 P 测试标准配方

测试胶		
氟橡胶		100
碳黑 (N990)	phr	30
氧化镁	Phr	3
氢氧化钙	phr	6
硫化条件	一段硫化	170°C下 10 分钟
	二段硫化	230°C下 24 小时

典型流变性能

Monsanto Moving Die Rheometer (MDR2000®)

100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes, 177°C

ML, 最小扭矩	dNm	2.05
ts2,		1'20"
t' 90,		3'30"
MH, 最大扭矩	dNm	21.20

Typcial Physical Properties 典型物理性能

一段硫化 170°C下 10 分钟

二段硫化 230°C下 24 小时

拉伸强度 (ASTM D412)	Mpa	13
断裂伸长率 (ASTM D412)	%	260
硬度 (ASTM D2240)	Shore A	75

永久压缩变形, [ASTM D395 Method B (Disc)]

老化 70 小时 @ 200°C	%	26
------------------	---	----

超孚优品管理体系

CCC 国家强制性产品认证系统
ISO/TS16949
14001 环境管理体系
二维码全程可追溯管理系统

由我们提供的技术信息, 检测数据和相关建议均基于超孚优品确信可靠的信息和测试, 去帮助那些有可靠知识, 技术能力和测试条件的人们去分析, 加工和使用我们的橡胶及加工助剂。在这些信息中, 我们没有明示、暗示、担保或承担对任何因使用本信息而产生的任何相关责任。

相关申明

基于用户的使用和加工条件均在超孚优品的控制范围之外且各有不同, 因此用户自身应根据各自具体要求在使用相关产品前作出相应的评估和决定。

具体安全需知请参阅由超孚优品提供的 MSDS 文件。

更多信息, 欢迎访问我们的官网
<http://www.superfluoron.com>

氟橡胶 SFT601P

产品描述

成分	高门尼三元氟橡胶预混胶 (含硫化剂)
特征	良好的压缩永久变形, 比普通二元氟橡胶更佳的耐液性能
典型用途	O 型圈, 垫片
加工工艺	模压成型
硫化系统	双酚 AF

性能

典型值

含氟量, %	68
比重	1.86
颜色	白色
溶解度	低分子酮和酯
门尼粘度 ML 1+10@121°C	60

SFT651P 测试标准配方

测试胶

氟橡胶		100
碳黑 (N990)	phr	30
氧化镁	Phr	3
氢氧化钙	phr	6
硫化条件	一段硫化	170°C下 10 分钟
	二段硫化	230°C下 24 小时

典型流变性能

Monsanto Moving Die Rheometer (MDR2000®)

100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes, 177°C

ML, 最小扭矩	dNm	2.80
ts2,		1'20"
t' 90,		2'40"
MH, 最大扭矩	dNm	28.00

Typical Physical Properties 典型物理性能

一段硫化 170°C下 10 分钟

二段硫化 230°C下 24 小时

拉伸强度 (ASTM D412)	Mpa	14.5
断裂伸长率 (ASTM D412)	%	220
硬度 (ASTM D2240)	Shore A	78

永久压缩变形, [ASTM D395 Method B (Disc)]

老化 70 小时 @ 200°C	%	22
------------------	---	----

超孚优品管理体系

CCC 国家强制性产品认证系统
ISO/TS16949
14001 环境管理体系
二维码全程可追溯管理系统

由我们提供的技术信息, 检测数据和相关建议均基于超孚优品确信可靠的信息和测试, 去帮助那些有可靠知识, 技术能力和测试条件的人们去分析, 加工和使用我们的橡胶及加工助剂。在这些信息中, 我们没有明示、暗示、担保或承担对任何因使用本信息而产生的任何相关责任。

相关申明

基于用户的使用和加工条件均在超孚优品的控制范围之外且各有不同, 因此用户自身应根据各自具体要求在使用相关产品前作出相应的评估和决定。

具体安全需知请参阅由超孚优品提供的 MSDS 文件。

更多信息, 欢迎访问我们的官网
<http://www.superfluoron.com>

氟橡胶 SFT651P

产品描述

成分	高门尼三元氟橡胶预混胶 (含硫化剂)
特征	良好热抗撕性能和金属粘接性能, 比普通二元氟橡胶拥有更佳的耐液性能.
典型用途	油封和复杂形状制件
加工工艺	模压成型
硫化系统	双酚 AF

性能

典型值

含氟量, %	68
比重	1.86
颜色	白色
溶解度	低分子酮和酯
门尼粘度 ML 1+10@121°C	60

SFT651P 测试标准配方

测试胶

氟橡胶		100
碳黑 (N990)	phr	30
氧化镁	Phr	3
氢氧化钙	phr	6
硫化条件	一段硫化	170°C下 10 分钟
	二段硫化	230°C下 24 小时

典型流变性能

Monsanto Moving Die Rheometer (MDR2000®)

100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes, 177°C

ML, 最小扭矩	dNm	2.95
ts2,		1'26"
t' 90,		2'55"
MH, 最大扭矩	dNm	22.60

Typcial Physical Properties 典型物理性能

一段硫化 170°C下 10 分钟

二段硫化 230°C下 24 小时

拉伸强度 (ASTM D412)	Mpa	14.5
断裂伸长率 (ASTM D412)	%	270
硬度 (ASTM D2240)	Shore A	77

永久压缩变形, [ASTM D395 Method B (Disc)]

老化 70 小时 @ 200°C	%	31
------------------	---	----

超孚优品管理体系

CCC 国家强制性产品认证系统
ISO/TS16949
14001 环境管理体系
二维码全程可追溯管理系统

由我们提供的技术信息, 检测数据和相关建议均基于超孚优品确信可靠的信息和测试, 去帮助那些有可靠知识, 技术能力和测试条件的人们去分析, 加工和使用我们的橡胶及加工助剂。在这些信息中, 我们没有明示、暗示、担保或承担对任何因使用本信息而产生的任何相关责任。

相关申明

基于用户的使用和加工条件均在超孚优品的控制范围之外且各有不同, 因此用户自身应根据各自具体要求在使用相关产品前作出相应的评估和决定。

具体安全需知请参阅由超孚优品提供的 MSDS 文件。

更多信息, 欢迎访问我们的官网
<http://www.superfluoron.com>

氟橡胶混炼胶 SFA-20C

产品描述

成分	低门尼二元氟橡胶混炼胶
特征	极好的流动性与低的压缩永久变形
典型用途	O 型圈及垫片
加工工艺	注射、注压或模压, 极好的用于挤出制品
硫化系统	双酚硫化

性能

典型值

比重	1.83-2.10
颜色	任选
溶解度	低分子酮和酯

典型硫化性能

Monsanto Moving Die Rheometer (MDR2000®)

100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes, 177°C

ML, 最小扭矩	dNm	0.63
ts2,		1'10"
t' 90,		2'40"
MH, 最大扭矩	dNm	16.90

典型物理性能

一段硫化 170°C下 10 分钟

二段硫化 230°C下 24 小时

拉伸强度 (ASTM D412)	Mpa	13.1
断裂伸长率 (ASTM D412)	%	200
硬度 (ASTM D2240)	Shore A	75

永久压缩变形, [ASTM D395 Method B (Disc)]

老化 70 小时 @ 200°C	%	17
------------------	---	----

低温性 (ASTM D1329)

TR-10	°C	-17
-------	----	-----

耐热性能 250°C下老化 72 小时 (ASTM D573)

硬度变化, Shore A (ASTM D2240)		+10
拉伸强度变化率 (ASTM D412)	%	-19
断裂伸长率变化率 (ASTM D412)	%	-20

超孚优品管理体系

CCC 国家强制性产品认证系统
ISO/TS16949
14001 环境管理体系
二维码全程可追溯管理系统

由我们提供的技术信息, 检测数据和相关建议均基于超孚优品确信可靠的信息和测试, 去帮助那些有可靠知识, 技术能力和测试条件的人们去分析, 加工和使用我们的橡胶及加工助剂。在这些信息中, 我们没有明示、暗示、担保或承担对任何因使用本信息而产生的任何相关责任。

相关申明

基于用户的使用和加工条件均在超孚优品的控制范围之外且各有不同, 因此用户自身应根据各自具体要求在使用相关产品前作出相应的评估和决定。

具体安全需知请参阅由超孚优品提供的 MSDS 文件。

更多信息, 欢迎访问我们的官网
<http://www.superfluoron.com>

氟橡胶混炼胶 SFA-30C

产品描述

成分	低门尼二元氟橡胶混炼胶
特征	极好的流动性与低的压缩永久变形
典型用途	O 型圈及垫片
加工工艺	模压或注压成型, 也可较好地用于制品挤出
硫化系统	双酚硫化

性能

典型值

比重	1.83-2.10
颜色	任选
溶解度	低分子酮和酯

典型硫化性能

Monsanto Moving Die Rheometer (MDR2000®)

100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes, 177°C

ML, 最小扭矩	dNm	1.33
ts2,		1'10"
t' 90,		2'31"
MH, 最大扭矩	dNm	21.10

典型物理性能

一段硫化 170°C下 10 分钟

二段硫化 230°C下 24 小时

拉伸强度 (ASTM D412)	Mpa	13.9
断裂伸长率 (ASTM D412)	%	205
硬度 (ASTM D2240)	Shore A	75

永久压缩变形, [ASTM D395 Method B (Disc)]

老化 70 小时 @ 200°C	%	17
------------------	---	----

低温性 (ASTM D1329)

TR-10	°C	-17
-------	----	-----

耐热性能 250°C下老化 72 小时 (ASTM D573)

硬度变化, Shore A (ASTM D2240)		+10
拉伸强度变化率 (ASTM D412)	%	-21
断裂伸长率变化率 (ASTM D412)	%	-21

超孚优品管理体系

CCC 国家强制性产品认证系统
ISO/TS16949
14001 环境管理体系
二维码全程可追溯管理系统

由我们提供的技术信息, 检测数据和相关建议均基于超孚优品确信可靠的信息和测试, 去帮助那些有可靠知识, 技术能力和测试条件的人们去分析, 加工和使用我们的橡胶及加工助剂。在这些信息中, 我们没有明示、暗示、担保或承担对任何因使用本信息而产生的任何相关责任。

相关申明

基于用户的使用和加工条件均在超孚优品的控制范围之外且各有不同, 因此用户自身应根据各自具体要求在使用相关产品前作出相应的评估和决定。

具体安全需知请参阅由超孚优品提供的 MSDS 文件。

更多信息, 欢迎访问我们的官网
<http://www.superfluoron.com>

氟橡胶混炼胶 SFA361C

产品描述

成分	低门尼二元氟橡胶混炼胶
特征	突出的热撕裂性和与金属粘接性
典型用途	油压及金属粘合件、异形件
加工工艺	模压成型, 也可用于特殊挤出制品
硫化系统	双酚硫化

性能

典型值

比重	1.83-2.10
颜色	任选
溶解度	低分子酮和酯

典型硫化性能

Monsanto Moving Die Rheometer (MDR2000®)

100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes, 177°C

ML, 最小扭矩	dNm	1.43
ts2,		1'10"
t' 90,		2'45"
MH, 最大扭矩	dNm	16.50

典型物理性能

一段硫化 170°C下 10 分钟

二段硫化 230°C下 24 小时

拉伸强度 (ASTM D412)	Mpa	14.1
断裂伸长率 (ASTM D412)	%	260
硬度 (ASTM D2240)	Shore A	75

永久压缩变形, [ASTM D395 Method B (Disc)]

老化 70 小时 @ 200°C	%	21
------------------	---	----

低温性 (ASTM D1329)

TR-10	°C	-17
-------	----	-----

耐热性能 250°C下老化 72 小时 (ASTM D573)

硬度变化, Shore A (ASTM D2240)		+10
拉伸强度变化率 (ASTM D412)	%	-20
断裂伸长率变化率 (ASTM D412)	%	-22

超孚优品管理体系

CCC 国家强制性产品认证系统
ISO/TS16949
14001 环境管理体系
二维码全程可追溯管理系统

由我们提供的技术信息, 检测数据和相关建议均基于超孚优品确信可靠的信息和测试, 去帮助那些有可靠知识, 技术能力和测试条件的人们去分析, 加工和使用我们的橡胶及加工助剂。在这些信息中, 我们没有明示、暗示、担保或承担对任何因使用本信息而产生的任何相关责任。

相关申明

基于用户的使用和加工条件均在超孚优品的控制范围之外且各有不同, 因此用户自身应根据各自具体要求在使用相关产品前作出相应的评估和决定。

具体安全需知请参阅由超孚优品提供的 MSDS 文件。

更多信息, 欢迎访问我们的官网
<http://www.superfluoron.com>

氟橡胶混炼胶 SFA-401C

产品描述

成分	中等门尼二元氟橡胶混炼胶
特征	极好的压缩永久变形
典型用途	O 型圈及垫片
加工工艺	模压 / 注压成型, 也可用于特殊挤出制品
硫化系统	双酚硫化剂

性能

典型值

比重	1.83-2.10
颜色	任意
溶解度	低分子酮和酯

典型硫化性能

Monsanto Moving Die Rheometer (MDR2000®)

100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes, 177°C

ML, 最小扭矩	dNm	1.83
ts2,		1'10"
t' 90,		2'35"
MH, 最大扭矩	dNm	21.30

典型物理性能

一段硫化 170°C下 10 分钟

二段硫化 230°C下 24 小时

拉伸强度 (ASTM D412)	Mpa	15.6
断裂伸长率 (ASTM D412)	%	202
硬度 (ASTM D2240)	Shore A	75

永久压缩变形, [ASTM D395 Method B (Disc)]

老化 70 小时 @ 200°C	%	15
------------------	---	----

低温性 (ASTM D1329)

TR-10	°C	-17
-------	----	-----

耐热性能 250°C下老化 72 小时 (ASTM D573)

硬度变化, Shore A (ASTM D2240)		+10
拉伸强度变化率 (ASTM D412)	%	-25
断裂伸长率变化率 (ASTM D412)	%	-21

超孚优品管理体系

CCC 国家强制性产品认证系统
ISO/TS16949
14001 环境管理体系
二维码全程可追溯管理系统

由我们提供的技术信息, 检测数据和相关建议均基于超孚优品确信可靠的信息和测试, 去帮助那些有可靠知识, 技术能力和测试条件的人们去分析, 加工和使用我们的橡胶及加工助剂。在这些信息中, 我们没有明示、暗示、担保或承担对任何因使用本信息而产生的任何相关责任。

相关申明

基于用户的使用和加工条件均在超孚优品的控制范围之外且各有不同, 因此用户自身应根据各自具体要求在使用相关产品前作出相应的评估和决定。

具体安全需知请参阅由超孚优品提供的 MSDS 文件。

更多信息, 欢迎访问我们的官网
<http://www.superfluoron.com>

氟橡胶混炼胶 SFA-461C

产品描述

成分	中等门尼二元氟橡胶混炼胶
特征	极好的热撕裂性和与金属粘接性
典型用途	油封及金属粘合件
加工工艺	模压成型, 也可用于特殊挤出制品
硫化系统	特殊的液体硫化剂

性能

典型值

比重	1.83-2.10
颜色	任选
溶解度	低分子酮和酯

典型硫化性能

Monsanto Moving Die Rheometer (MDR2000®)

100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes, 177°C

ML, 最小扭矩	dNm	1.93
ts2,		1'10"
t' 90,		2'35"
MH, 最大扭矩	dNm	18.10

典型物理性能

一段硫化 170°C下 10 分钟

二段硫化 230°C下 24 小时

拉伸强度 (ASTM D412)	Mpa	15.5
断裂伸长率 (ASTM D412)	%	270
硬度 (ASTM D2240)	Shore A	75

永久压缩变形, [ASTM D395 Method B (Disc)]

老化 70 小时 @ 200°C	%	20
------------------	---	----

低温性 (ASTM D1329)

TR-10	°C	-17
-------	----	-----

耐热性能 250°C下老化 72 小时 (ASTM D573)

硬度变化, Shore A (ASTM D2240)		+10
拉伸强度变化率 (ASTM D412)	%	-21
断裂伸长率变化率 (ASTM D412)	%	-25

超孚优品管理体系

CCC 国家强制性产品认证系统
ISO/TS16949
14001 环境管理体系
二维码全程可追溯管理系统

由我们提供的技术信息, 检测数据和相关建议均基于超孚优品确信可靠的信息和测试, 去帮助那些有可靠知识, 技术能力和测试条件的人们去分析, 加工和使用我们的橡胶及加工助剂。在这些信息中, 我们没有明示、暗示、担保或承担对任何因使用本信息而产生的任何相关责任。

相关申明

基于用户的使用和加工条件均在超孚优品的控制范围之外且各有不同, 因此用户自身应根据各自具体要求在使用相关产品前作出相应的评估和决定。

具体安全需知请参阅由超孚优品提供的 MSDS 文件。

更多信息, 欢迎访问我们的官网
<http://www.superfluoron.com>

氟橡胶混炼胶 SFA-500

产品描述

成分	中等门尼二元氟橡胶混炼胶
特征	极低硬度
典型用途	极低硬度制品
加工工艺	模压、注压成型,也可用于特殊挤出制品
硫化系统	特殊硫化剂

性能

典型值

比重	1.81-1.88
颜色	任选
溶解度	低分子酮和酯

典型硫化性能

Monsanto Moving Die Rheometer (MDR2000®)

100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes, 177°C

ML, 最小扭矩	dNm	1.03
ts2,		1'10"
t' 90,		2'35"
MH, 最大扭矩	dNm	11.00

典型物理性能

一段硫化 170°C下 10 分钟

二段硫化 230°C下 24 小时

拉伸强度 (ASTM D412)	Mpa	9.5
断裂伸长率 (ASTM D412)	%	450
硬度 (ASTM D2240)	Shore A	51

永久压缩变形, [ASTM D395 Method B (Disc)]

老化 70 小时 @ 200°C	%	28
------------------	---	----

低温性 (ASTM D1329)

TR-10	°C	-18
-------	----	-----

耐热性能 250°C下老化 72 小时 (ASTM D573)

硬度变化, Shore A (ASTM D2240)		+15
拉伸强度变化率 (ASTM D412)	%	+3
断裂伸长率变化率 (ASTM D412)	%	-35

超孚优品管理体系

CCC 国家强制性产品认证系统
ISO/TS16949
14001 环境管理体系
二维码全程可追溯管理系统

由我们提供的技术信息,检测数据和相关建议均基于超孚优品确信可靠的信息和测试,去帮助那些有可靠知识,技术能力和测试条件的人们去分析,加工和使用我们的橡胶及加工助剂。在这些信息中,我们没有明示、暗示、担保或承担对任何因使用本信息而产生的任何相关责任。

相关申明

基于用户的使用和加工条件均在超孚优品的控制范围之外且各有不同,因此用户自身应根据各自具体要求在使用相关产品前作出相应的评估和决定。

具体安全需知请参阅由超孚优品提供的MSDS文件。

更多信息,欢迎访问我们的官网
<http://www.superfluoron.com>

氟橡胶混炼胶 SFA-900

产品描述

成分	低门尼二元氟橡胶混炼胶
特征	极高硬度
典型用途	极高硬度制品
加工工艺	模压、注压成型
硫化系统	特殊硫化剂

性能

典型值

比重	1.90-2.15
颜色	任选
溶解度	低分子酮和酯

典型硫化性能

Monsanto Moving Die Rheometer (MDR2000®)

100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes, 177°C

ML, 最小扭矩	dNm	2.50
ts2,		1'10"
t' 90,		2'35"
MH, 最大扭矩	dNm	31.20

典型物理性能

一段硫化 170°C下 10 分钟

二段硫化 230°C下 24 小时

拉伸强度 (ASTM D412)	Mpa	17.5
断裂伸长率 (ASTM D412)	%	120
硬度 (ASTM D2240)	Shore A	91

永久压缩变形, [ASTM D395 Method B (Disc)]

老化 70 小时 @ 200°C	%	26
------------------	---	----

低温性 (ASTM D1329)

TR-10	°C	-16
-------	----	-----

耐热性能 250°C下老化 72 小时 (ASTM D573)

硬度变化, Shore A (ASTM D2240)		+10
拉伸强度变化率 (ASTM D412)	%	-22
断裂伸长率变化率 (ASTM D412)	%	-10

超孚优品管理体系

CCC 国家强制性产品认证系统
ISO/TS16949
14001 环境管理体系
二维码全程可追溯管理系统

由我们提供的技术信息, 检测数据和相关建议均基于超孚优品确信可靠的信息和测试, 去帮助那些有可靠知识, 技术能力和测试条件的人们去分析, 加工和使用我们的橡胶及加工助剂。在这些信息中, 我们没有明示、暗示、担保或承担对任何因使用本信息而产生的任何相关责任。

相关申明

基于用户的使用和加工条件均在超孚优品的控制范围之外且各有不同, 因此用户自身应根据各自具体要求在使用相关产品前作出相应的评估和决定。

具体安全需知请参阅由超孚优品提供的 MSDS 文件。

更多信息, 欢迎访问我们的官网
<http://www.superfluoron.com>

氟橡胶 SFB-461C

产品描述

成分	中等门尼三元氟橡胶混炼胶
特征	极好的热撕裂性和与金属粘接性
典型用途	一般油封、轴密封及异形件制品
加工工艺	模压成型, 也可用于特殊挤出制品
硫化系统	特殊的液体硫化剂

性能

典型值

比重	1.90-2.21
颜色	任选
溶解度	低分子酮和酯

典型硫化性能

Monsanto Moving Die Rheometer (MDR2000®)

100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes, 177°C

ML, 最小扭矩	dNm	1.93
ts2,		1'10"
t' 90,		2'35"
MH, 最大扭矩	dNm	19.00

典型物理性能

一段硫化 170°C下 10 分钟

二段硫化 230°C下 24 小时

拉伸强度 (ASTM D412)	Mpa	15.80
断裂伸长率 (ASTM D412)	%	260
硬度 (ASTM D2240)	Shore A	75

永久压缩变形, [ASTM D395 Method B (Disc)]

老化 70 小时 @ 200°C	%	28
------------------	---	----

低温性 (ASTM D1329)

TR-10	°C	-13
-------	----	-----

耐热性能 250°C下老化 72 小时 (ASTM D573)

硬度变化, Shore A (ASTM D2240)		+10
拉伸强度变化率 (ASTM D412)	%	-28
断裂伸长率变化率 (ASTM D412)	%	-26

超孚优品管理体系

CCC 国家强制性产品认证系统
ISO/TS16949
14001 环境管理体系
二维码全程可追溯管理系统

由我们提供的技术信息, 检测数据和相关建议均基于超孚优品确信可靠的信息和测试, 去帮助那些有可靠知识, 技术能力和测试条件的人们去分析, 加工和使用我们的橡胶及加工助剂。在这些信息中, 我们没有明示、暗示、担保或承担对任何因使用本信息而产生的任何相关责任。

相关申明

基于用户的使用和加工条件均在超孚优品的控制范围之外且各有不同, 因此用户自身应根据各自具体要求在使用相关产品前作出相应的评估和决定。

具体安全需知请参阅由超孚优品提供的 MSDS 文件。

更多信息, 欢迎访问我们的官网
<http://www.superfluoron.com>

氟橡胶 SFGF-30C

产品描述

成分	低门尼三元高含氟橡胶混炼胶
特征	较好的高温性能和耐液性
典型用途	耐高温或者甲醇等特殊液体的密封件及异形件制品
加工工艺	模压、注压成型，也可用于特殊挤出制品
硫化系统	过氧化物硫化剂

性能

典型值

比重	1.95-2.23
颜色	任选
溶解度	低分子酮和酯

典型硫化性能

Monsanto Moving Die Rheometer (MDR2000®)

100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes, 177°C

ML, 最小扭矩	dNm	1.53
ts2,		0'56"
t' 90,		1'58"
MH, 最大扭矩	dNm	20.20

典型物理性能

一段硫化 170°C下 10 分钟

二段硫化 230°C下 24 小时

拉伸强度 (ASTM D412)	Mpa	17.5
断裂伸长率 (ASTM D412)	%	290
硬度 (ASTM D2240)	Shore A	75

永久压缩变形, [ASTM D395 Method B (Disc)]

老化 70 小时 @ 200°C	%	30
------------------	---	----

低温性 (ASTM D1329)

TR-10	°C	-6
-------	----	----

耐甲醇 (ASTM D471)

质量变化率 23°C @ 70h	%	3.5
------------------	---	-----

耐热性能 275°C下老化 72 小时 (ASTM D573)

硬度变化, Shore A (ASTM D2240)		+15
拉伸强度变化率 (ASTM D412)	%	-22
断裂伸长率变化率 (ASTM D412)	%	-23

超孚优品管理体系

CCC 国家强制性产品认证系统
ISO/TS16949
14001 环境管理体系
二维码全程可追溯管理系统

由我们提供的技术信息，检测数据和相关建议均基于超孚优品确信可靠的信息和测试，去帮助那些有可靠知识，技术能力和测试条件的人们去分析，加工和使用我们的橡胶及加工助剂。在这些信息中，我们没有明示、暗示、担保或承担对任何因使用本信息而产生的任何相关责任。

相关申明

基于用户的使用和加工条件均在超孚优品的控制范围之外且各有不同，因此用户自身应根据各自具体要求在使用相关产品前作出相应的评估和决定。

具体安全需知请参阅由超孚优品提供的 MSDS 文件。

更多信息，欢迎访问我们的官网
<http://www.superfluoron.com>

氟橡胶 SFLT-40C

产品描述

成分	中等门尼二元氟橡胶混炼胶
特征	较好低温性能和耐液性
典型用途	普通密封及异形件制品
加工工艺	模压、注压成型,也可用于特殊挤出制品
硫化系统	过氧化物硫化剂

性能

典型值

比重	1.80-2.01
颜色	任选
溶解度	低分子酮和酯

典型硫化性能

Monsanto Moving Die Rheometer (MDR2000®)

100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes, 177°C

ML, 最小扭矩	dNm	1.93
ts2,		0'50"
t' 90,		1'55"
MH, 最大扭矩	dNm	21.00

典型物理性能

一段硫化 170°C下 10 分钟

二段硫化 230°C下 24 小时

拉伸强度 (ASTM D412)	Mpa	18.5
断裂伸长率 (ASTM D412)	%	320
硬度 (ASTM D2240)	Shore A	75

永久压缩变形, [ASTM D395 Method B (Disc)]

老化 70 小时 @ 200°C	%	23
------------------	---	----

低温性 (ASTM D1329)

TR-10	°C	-29
-------	----	-----

耐热性能 250°C下老化 72 小时 (ASTM D573)

硬度变化, Shore A (ASTM D2240)		+10
拉伸强度变化率 (ASTM D412)	%	-21
断裂伸长率变化率 (ASTM D412)	%	-20

超孚优品管理体系

CCC 国家强制性产品认证系统
ISO/TS16949
14001 环境管理体系
二维码全程可追溯管理系统

由我们提供的技术信息,检测数据和相关建议均基于超孚优品确信可靠的信息和测试,去帮助那些有可靠知识,技术能力和测试条件的人们去分析,加工和使用我们的橡胶及加工助剂。在这些信息中,我们没有明示、暗示、担保或承担对任何因使用本信息而产生的任何相关责任。

相关申明

基于用户的使用和加工条件均在超孚优品的控制范围之外且各有不同,因此用户自身应根据各自具体要求在使用相关产品前作出相应的评估和决定。

具体安全需知请参阅由超孚优品提供的MSDS文件。

更多信息,欢迎访问我们的官网
<http://www.superfluoron.com>

20 years
root in FKM industry

aim for

better technology
better quality

better
service



never never
Stop

dream
and make it
ture

生胶系列

FKM
Raw Gum

- 二元氟胶
- 三元氟胶
- 耐低温系列
- 高含氟过氧系列
- PFO Free

超孚优品 品质之选

1

预混胶系列

FKM
Precompound

- O 型环
- 垫片
- 油密封
- 胶管
- 复杂制品

超孚优品 品质之选

2

混炼胶系列

FKM
Compound

我们是
您的
混炼胶
设计师

超孚优品 品质之选

3

氟胶助剂

**FKM
Additives**

- 一号硫化剂
- FC20
- FC30
- FC50
- 其它特殊助剂

超孚优品 品质之选

4

1 号硫化剂

产品名称：1# 硫化剂

CAS NO: 143-06-6

英文名：Hexamethylene diamine carbamate

中文名：六亚甲基二胺氨基甲酸盐

分子式： $C_7H_{16}N_2O_2$ **分子量：**160

结构式：



性 状：白色粉末，熔点 155 ~ 160°C，易溶于水，不溶于乙醇、丙酮。

产品指标

含 量	≥ 99.5%
水分含量	<0.1%
平均粒径	<15μm

用途：

本产品主要用于氟橡胶、乙烯丙烯酸酯橡胶和聚氨基甲酸酯橡胶作硫化剂，也用作合成橡胶改性剂以及天然橡胶、丁基橡胶、异戊橡胶、丁苯橡胶的硫化活性剂。使用后可使橡胶产品保持原来的鲜艳色彩。

包装及贮运：

内用塑料袋密封包装 5kg/ 袋，外用纸桶包装，25kg/ 桶，贮存于阴凉、通风干燥处。

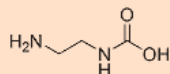
2 号硫化剂

产品名称：2# 硫化剂、Diak No. 2

化学名称：乙二氨基甲酸、2-氨基乙基氨基甲酸

CAS NO: 109-58-0 EINECS : 203-684-0

结 构 式：



分子式： C₃H₈N₂O₂ **分子量：** C3H8N2O2

质量指标： 执行标准 Q/77168373-5.2

检测项目	检测方法	质量标准
外 观	目视	白色粉末
纯 度 %	液相色谱 HPLC	≥ 99%
熔 点 °C	红外差热分析 DSC	145-155°C
挥发分 %	75°C ×2hour	≤ 0.2%
灰 分 %	GB/T 7531-2008	≤ 0.2%

性状：

白色细粉，微具氨味，能溶于水，不溶于非极性溶剂。

用途： 氟橡胶硫化剂。操作性能比六亚甲基二胺氨基甲酸盐（HMDC）安全，特别对高粘度氟橡胶更为显著。如嫌硫化太快，则可加入 2 份双水杨油丙基二胺，同时降低本品用量。本品与 HMDC 一样，能使硫化胶产生气孔。在炭黑胶料中一般用量为 0.85~1.25 份，在矿物填料胶料中为 1.25~1.85 份。

贮存防护：

该产品常温性质稳定，室温下密封包装保质期为 2 年。产品无毒，但要避免接触眼睛和吸入，操作时要佩戴好防护用品，使用和接触本品后要用水彻底清洗，严禁吞食。

包装：

5±0.1 公斤 / 箱、25±0.2 公斤 / 桶或按客户要求。

3 号硫化剂

产品名称：3# 硫化剂

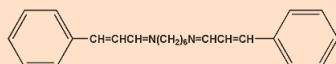
CAS NO: 140-73-8

英文名：N, -Dicinnamal-1, 6-hexamethylenediamine

中文名：N, N ' - 双肉桂醛缩 -1, 6- 己二胺

分子式： $C_{24}H_{28}N_2$ **分子量：**344.49

结构式：



性 状：本品为淡黄色或乳白色粉末，具有一定的肉桂香味，能溶解在乙醇和乙醚中，比重 1.09。干燥产品长期放置，不易被氧化。

产品指标

含 量	≥ 99.5%
灼烧残渣	< 0.1%
熔 点	76-85°C
水 分	< 0.2%
乙醇溶解实验	澄清透明

用途：

用作氟橡胶硫化剂，硫化性能优良，可避免硫化胶产生气孔。在炭黑胶料中用量 2~3 份，在矿物填料胶料中为 3~4 份。通常采用 149°C 一段模压硫化 30 分钟，204°C 二段热空气硫化 24 小时。

贮存防护：

该产品性质稳定，室温下保质期一年。产品无毒，但对皮肤有刺激作用，要避免触及眼睛和皮肤，使用或接触本品后要用酒精彻底清洗，严禁吞食。

包装：

用塑料瓶密封包装 250±5 克 / 瓶，或按照客户要求。

促进剂 BPP

产品名称：促进剂 BPP

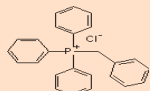
CAS NO: 1100-88-5

英文名：Benzyltriphenylphosphonium Chloride

中文名：苄基三苯基氯化磷

分子式： $C_{25}H_{22}ClP$ **分子量：**388.87

结构式：



性 状：本品为白色粉末或晶体，与水混溶，溶于乙醇，几乎不溶于丙酮，熔点 318 ~ 322°C，热分解温度 > 323°C，略带苄基味。

产品指标

外观	白色粉末或晶体
含 量	≥ 99.5%
熔点	318 ~ 322°C
挥发分	≤ 0.2%

用途：

氟橡胶硫化促进剂，与各种硫化剂配合使用。

包装及贮运：

该产品性质稳定，室温下保质期一年。产品有低毒性，使用操作过程避免接触眼睛和吸入，应佩戴好防护用品，使用本品后应用酒精彻底清洗，严禁吞食。

包装：

塑料瓶或塑料袋包装 250±5 克 / 瓶，25±0.2 公斤 / 袋或按客户要求。

硫化促进剂 FC20

外观：

产品为浅蓝色块状颗粒，无毒，具有橡胶气味，不溶于水，能溶于有机溶剂，熔点 250℃，不易燃烧。

组成：

主要由氟橡胶加促进剂 BPP 压制而成，促进剂 BPP 有效含量为 30 ~ 40%。

用途：

用作氟橡胶制品加工，主要用于汽车、油封、垫圈、胶管、辊筒、O 型圈、阀片等。

优点：

FC20 是用 BPP 经过特殊加工而成，该产品在氟橡胶中易分散，熔点比 BPP 低，不会再残留白色不溶的 BPP 在橡胶中，同时毒性低，不再具有 BPP 致癌性。FC20 里游离的氯离子减少，对模具污染也有所减少，同时也减少了粉尘对环境的污染

包装：

内用塑料袋，外用纸板桶包装，5kg/ 袋，25kg/ 桶，也可根据用户要求而定。

用量：

与超孚优品 FC30 配合使用，建议 FC20 用量为 1.6~2 份。

氟胶硫化剂 FC30

外观：

产品为白色块状颗粒，无毒，具有橡胶气味，不溶于水，能溶于有机溶剂，熔点 250℃，不易燃烧。

组成：

主要由氟橡胶加双酚 AF 构成，氟橡胶 40 ~ 60%，双酚 AF 40 ~ 60%。

用途：

用作氟橡胶制品加工，主要用于汽车、油封、垫圈、胶管、辊筒、O 型圈、阀片等。

优点：

FC30 是双酚 AF 经过特殊加工而成，具有较好的分散性和较低的熔点，能与氟橡胶相似相溶，同时无毒无污染。

包装：

内用塑料袋，外用纸箱包装，5kg/ 箱，10kg/ 箱，也可根据用户要求而定。

用量：

与超孚优品 FC20 配合使用，建议 FC30 用量为 3.4 ~ 4 份。

氟橡胶专用硫化剂 FC50

产品简介：

超孚优品氟橡胶专用硫化剂 FC 50 是新一代的氟橡胶专用硫化剂，是目前全球最为广泛认可和首先选用的氟橡胶硫化剂品种。

产品特性：

FC 50 的主要成分为多种特殊活化剂经过复杂的化学反应而成。比双酚和 BPP 粉剂更具有优越性，其特点表现在：

- 1、熔点低于 100℃、在炼胶过程中分散性好、与各种牌号的氟橡胶以及填料的相溶性非常好。制件性能好、废品率低，避免了使用双酚、BPP 粉剂时不熔而使炼出的胶质量不均匀的缺陷。
- 2、混炼胶的加工流动性能更好，特别适合于形状复杂的氟胶制品。
- 3、制品的机械性能、手感和抗压变性能优于 3 号硫化剂以及双酚粉剂。
- 4、产品为颗粒状，减少了生产过程中的粉尘飞扬浪费。
- 5、用量比双酚 + BPP 略少，降低制品成本。
- 6、产品没有任何气味，无毒性。克服了双酚体系中有有机苯对人的毒害，是一种优良的环保产品。

产品指标	
外 观	棕色颗粒
含 量	≥ 99.5%
挥发分	≤ 0.2%
熔 点	< 100℃

产品用量：

其它配方参照双酚与 BPP、用量为 1.8~2.5 份。

贮存防护：

产品应贮存于阴凉、干燥、通风的室内，必须远离热源，严禁烟火。产品在符合本标准规定的贮运条件下，自生产日期起，贮存期为 1 年。产品无毒，但要避免触及眼睛和皮肤。使用本品后要彻底用酒精清洗。

产品包装：

10±0.1 公斤 / 箱、也可根据用户要求而定。

快速硫化剂 HMDC-70(造粒)

类型	AEM/ACM 硫化剂	性能	环保硫化剂
有效物质含量	70 (%)	产品规格	HMDC-70
主要用途	橡胶硫化剂	CAS	143-06-6

硫化剂 HMDC-70/AEM ,

活性成分： 六亚甲基二胺氨基甲酸盐 ,

CAS 号 : 143-06-6

性能：

HMDC 一般用作氟橡胶的快速硫化剂，硫化胶物理机械性能、特别是抗压缩永久变形及耐老化性能良好，在炭黑胶料中用量 1~1.5 份，在矿物填料胶料中用量为 1.5~2 份。随着 AEM、ACM、ECO 胶料的大量使用，现在已经得到更广泛的应用，主要是和 DOTG、DPG 配合使用，赋予胶料优良的物理机械性能。

特点：

与传统粉状 HMDC 相比，HMDC-70 具有以下优点：加工为母胶粒后不会产生粉尘飞扬，对皮肤不会产生过敏现象，保护操作工的健康；母胶粒 HMDC-70 由于用橡胶载体预分散，有效保证 HMDC 活性；母胶粒室温下不粘团，使配料方便、准确；较低温度下如 50℃ 具有较低门尼粘度，改善 HMDC 在胶料中的分散，产品质量更加稳定；母胶粒造粒时同时过滤，不含有杂质，在做挤出制品时不会产生堵塞滤网，降低废品率，提高生产效率；与不同橡胶具有很好的相容性。

用量：

FKM: 1~2AEM: 1~2.5ACM: 1~2.5ECO: 1~2.5

用途：

用于断面结构较大，壁厚的橡胶工业产品。

典型数据：

熔点：152-155 °C，含量：≥ 99.5 %，水分：≤ 0.2 %，挥发份：≤ 0.5 %，HMDC-70 白色

包装与储存：

25 公斤装，聚乙烯袋内衬的纸箱；600 公斤 / 托盘；储存于阴凉、干燥处，原包装密封存放 1 年。

氟橡胶流动分散剂 FD01

外观：灰色片状

密度 (kg/m³)：1100

滴落点 (°C)：60

贮存期：正常条件下 2 年

包装：25kg/ 聚乙烯袋

功能：

- 1、高温环境下具有低挥发性，适用于氟胶行业。
- 2、主要起内部润滑作用，改善胶料流动性能，对填充料具有分散作用，防止胶料粘辊，减少模具污染，提高脱模效果。对于模压、挤出、注射工艺效果都较明显。

用法：与填充料一起加入

适用胶种：FKM、FVMQ、ACM

用量：0.5-2PHR

氟橡胶流动分散剂 TL-8

成份：有机硅化合物与高分子量脂肪酸酯混合物

外观：灰色片状

密度 (kg/m³)：1100

滴落点 (°C)：60

贮存期：正常条件下 2 年

包装：25kg/ 聚乙烯袋

功能：

- 1、高温环境下具有低挥发性，特适用于氟胶行业。
- 2、主要起内部润滑作用，改善胶料流动性能，对填充料具有分散作用，防止胶料粘辊，减少模具污染，提高脱模效果。对于模压、挤出、注射工艺效果都较明显。

用法：与填充料一起加入

适用胶种：FKM、FVMQ、ACM

用量：0.5-2PHR

硫化增粘剂 SFTK01

主要用途：

SFTK01用于增强氯醇橡胶（ECO）橡胶和氟橡胶（FKM）的粘合，可作为氯醇橡胶硫化促进剂，也可作为氯醇橡胶、丁晴橡胶、丙烯酸酯橡胶、乙烯丙烯酸酯橡胶、氟橡胶的热硫化增粘剂。可应用于软管，特别是作为汽车发动机以及周围装置、AT 装置、燃料系统以及周围装置等的软管。

理化指标	
状 态	淡黄色或白色粉末
水 分	≥ 0.5%
熔 点	≥ 100°C
PH 值	≥ 8

使用方法：

炼胶时按比例进行添加，混炼均匀，胶中用量 1%-4%。

包装规格：

内为塑料袋包装 5 公斤 / 袋，外为纸箱包装 20 公斤 / 箱。

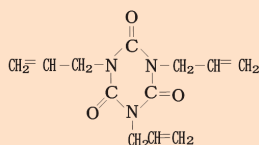
注意事项：

存放于阴凉干燥处，产品易吸潮，打开包装后未使用完的要注意排除空气密封保存。

三烯丙基异三聚氰酸酯 (TAIC)

分子式: $C_{12}H_{15}N_3O$

结构式:



分子量: 249.27

CAS#: 1025-15-6

溶解性:

不溶于水，微溶于烷烃，全溶于芳烃、乙醇、丙酮、卤化烃和环戊烯等。

毒性:

小白鼠口服 LD50-660mg/kg(近于无毒)

TAIC 均聚物和乙烯类单体以及 TAIC 的交联制品共聚物是无毒品。

用途:

TAIC 是一种含芳杂环的多功能烯烃单体。广泛用于多种热塑塑料、离子交换树脂、特种橡胶的交联剂、改性剂和助硫化剂，以及光固化涂料、光敏抗蚀剂、阻燃剂的中间体。是一种用途十分广泛的新型高分子材料的助剂。

包装贮运:

200kg 或者 25kg 铁桶或塑料桶包装，或者是 25kg 牛皮纸袋包装

30 度以下贮存于阴凉通风处。

按无毒、非危险品贮运，避免高温曝晒。

质量指标:

系列产品	TAIC-A	TAIC-B	TAIC-P
级别	精品	普通级	粉化
外观	几乎无色油状液体或晶体	微黄色油状液体或晶体	白色粉末
色相 (铂 - 钴法)	< 50	< 150	/
含量	≥ 98.5%	≥ 95%	65%-67%,
其他含量为 SiO ₂			
酸值 (mgKOH/g)	≤ 0.2	≤ 0.3	/
熔点 (°C)	24-26	17-21	/
粘度 (30°C)	83+3cps	81+5cps	/
比重	1.15-1.17	1.10-1.17	/
挥发分 (%)	< 0.1	< 0.1	< 0.1
堆积密度 (g/cm ³)	/	/	0.38-0.48
PH	/	/	6.0-7.0

双酚 -AF

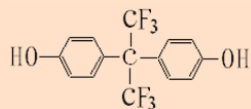
产品名称：双酚 -AF

CAS NO: 1478-61-1

英文名称：2, 2-BIS (4-HYDROXYPHENYL) HEXAFLUOROPANE

分子式： $C_{15}H_{10}F_6O_2$ **分子量：**336.23

结构式：



性状：

本品为白色粉末或晶体，微溶于水，能溶于乙醇、乙醚中，熔点为 159~162℃，沸点 350~400℃，闪点 205℃，加热到 510℃可分解燃烧。

产品指标

Purity (含量)	99.5%min
Phenol (游离酚)	0.1%max
Methanol Insoluble (150℃甲醇中不溶物)	300ppm max
Water (水分)	0.1%max
Melting Point (熔点)	159~162℃
APHA Color (色度)	150 max
Fluoride ion (游离氟)	100ppm max

包装：

用塑料瓶包装，250g/瓶；也可用桶包装，25Kg/桶、100Kg/桶，也可根据用户需要进行包装。

用途：

主要用作氟橡胶硫化促进剂，用本品硫化的氟橡胶永久变形性小，抗张强度高；也可用作医药中间体。

超孚优品生产和管理系统

- * 全封闭式流水线生产系统
- * 严密的线上线下检测系统
- * 国家 3C 强制性产品认证系统
- * TS16949 汽车行业质量体系认证
- * 14001 环境管理体系
- * 条形码全程可追溯管理系统

超孚优品主要产品

- * 氟胶二元生胶系列
- * 氟胶二元预混胶系列
- * 氟胶三元生胶系列
- * 氟胶三元预混胶系列
- * 氟胶高含氟过氧化物硫化胶系列
- * 氟胶耐低温过氧化物硫化胶系列
- * 氟胶混炼胶定制服务
- * 不含 PFOA 的系列氟胶产品
- * 氟胶硫化剂及相关助剂

超孚优品 品质之选

超孚优品 Superfluoron 为上海孚昂实业有限公司管理下的高端氟胶品牌。

其营销中心位于上海浦东康新公路 3399 号 16 号楼，负责超孚优品 Superfluoron 系列氟胶产品在全国和全球市场的产品营销和售后服务。

上海孚昂实业有限公司投资控股的江苏千富之丰科技有限公司和宜兴超孚特种胶科研中心位于宜兴经济技术开发区，为公司生产基地和研发中心，承担超孚优品 Superfluoron 系列产品的研发生产和技术支持工作。

超孚优品 Superfluoron 核心价值

- * 深厚丰富的行业经验
 - * 扎实刻苦的钻研精神
 - * 严谨诚实的工作态度
 - * 全面提升的专业实力
 - * 永远视产品质量为第一要务
 - * 致力于生产品质优良，质量稳定的产品
 - * 不断自我要求和成长，从而更专业化，更专精化，更标准化
- 感恩客户，我们永远只提供更称心的产品，更好的服务和更多的支持

超孚优品 Superfluoron 产品特点

所有冠以超孚优品 Superfluoron 的优质氟胶生胶和预混胶、混炼胶系列产品均由 20 年氟胶生产和研发经验的优秀团队在严密的生产管理体系监控下经过特殊严苛的工艺处理和调整，在保证氟胶本身优异性能的同时，更大幅提升了产品的稳定性能并同时优化了产品的物理机械性能和产品工艺性能，最大限度地满足了广大客户的质量需求。

我司还推出不含 PFOA 系列，过氧化物系列和多层异种胶粘接系列氟胶产品，均已收到市场的认可和赞誉。

同时，我司还为广大客户提供特殊要求的氟胶混炼胶开发定制服务，敬请接洽。



FKM

混炼胶系列

超孚优品 混炼胶设计专家

混炼胶产品目录无法涵盖我们所有的混炼胶产品规格，因为丰富和独特；

拥有众多成熟的混炼胶规格型号，但同时新的配方设计每天都在我们的实验室中诞生；

提供从 50 到 95 范围的硬度选择，强度可设计达到 22MPa，丰富的色彩选择包括纯白色表带专用氟胶混炼胶；

提供最大限度的环境耐受力，包括过热水蒸气、甲醇以及多种烷烃类介质，-50°C 低温以及 300°C 高温的特殊环境的混炼胶；

根据产品使用条件和您的加工方式，我们用领先的技术和一流的设备为您量身定制混炼胶产品，最大限度地帮助您节约成本、提高产品优质率和客户满意度；

选择我们，选择超孚优品，让我们成为您的研发团队和坚强后盾。

超孚优品 / 混炼胶 / 我们设计 / 生产 / 即是 / 品质的保证